

FK1

MIKROFLEX MIT KLEMMHÜLSE

1 Ncm

antrimon
● motion



SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN

- ▶ sehr kleine Baugröße
- ▶ spielfrei
- ▶ dämpfend

MATERIAL

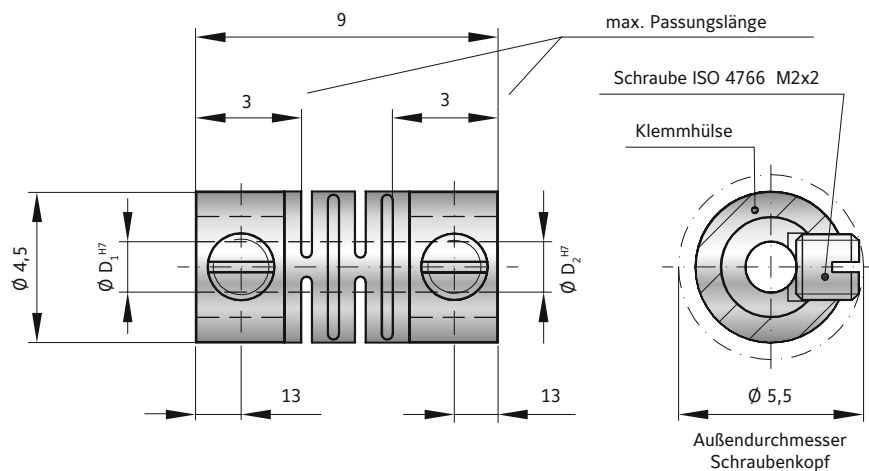
- ▶ **Federstegsegment:** Polyamid
- ▶ **Klemmhülse:** Rostfreier Stahl

DESIGN

Zwei Klemmhülsen mit Schrauben, ein Federstegsegment. Von -35° bis $+80^{\circ}\text{C}$ einsetzbar.
Bis max. 20.000 min.⁻¹.

SONDERLÖSUNGEN

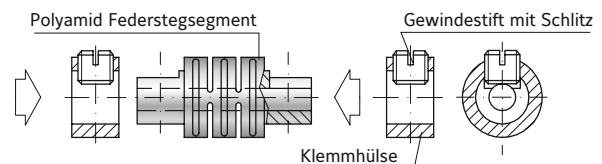
Störradius kann durch abgeflachte Welle reduziert werden. Durch Verwendung einer Schraube M2 x 1,5 kann ein Außendurchmesser von 4,5 erreicht werden.



MODELL FK1/001/9

SERIE			
Nendrehmoment	(Ncm)	T_{KN}	1
Bohrungsdurchmesser H7	(mm)	D_1, D_2	1,5 / 1,5 oder 2 / 1,5 andere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage
Trägheitsmoment	(gcm ²)	$J_{ges.}$	5,39
Masse	(g)		0,47
Torsionssteife	(Ncm/rad)	C_T	23 (gemessen bei 20°C)
axial	(mm)	max. Werte	0,2
lateral	(mm)		0,1
angular	(Grad)		1,5

KUPPLUNGAUFBAU UND MONTAGE



Der Gewindestift ist sicher in einer Klemmhülse geführt die sich auf dem Federstegsegment abstützt. Der Gewindestift drückt direkt auf die Antriebswelle. Ein Abflachen der Welle kann die Drehmomentübertragung verbessern.

Achtung: Zum Anziehen des Gewindestiftes bitte immer einwandfreies Werkzeug verwenden.

BESTELLBEISPIEL	FK1	001	9	1,5	1,5	XX
Modell	●					
Serie		●				
Länge mm			●			
Bohrungs Ø D1 H7				●		
Bohrungs Ø D2 H7					●	
Bei Sonderanfertigungen bitte bei der Bestellung am Ende der Bestellnummer mit XX kennzeichnen und ausführlich erklären. Z.B. (FK1 / 001 / 9 / 1,5 / 1,5 / XX)						

Sonderanfertigungen
(z.B. abgeflachte Schrauben) auf Anfrage möglich.

DEMONTAGE

Zum Demontieren der Kupplung genügt ein Lösen der Schrauben. Die Kupplung kann nun von der Welle abgezogen werden.

